

**superPan<sup>®</sup>**  
patente n° 99966972.4  
**Muebles** e interiorismo



**FINSA**  
*soluciones en madera*



# Finsa

## Medio Ambiente

### Transparencia: huella ecológica de producto

En 2011, FINSA se convirtió en el primer fabricante de madera técnica en la Península Ibérica que facilita la **Declaración Ambiental de Producto (EPD)** para sus productos.

La **EPD** es una herramienta para transmitir una información clara y transparente sobre el impacto de un determinado producto en el medio ambiente durante todas las etapas de su ciclo de vida.

En el caso de nuestros productos confirma que la madera es un material que mantiene la captación de gases de efecto invernadero a lo largo de nuestro proceso productivo.



### Créditos LEED: Edificación sostenible

Gracias al Superpan es posible conseguir **Créditos LEED** en las diferentes áreas:

- Contenido en **reciclados**
- Materiales **regionales**
- Materiales rápidamente **renovables**
- Madera **certificada**
- Materiales de **bajas emisiones**



“La construcción **sostenible** es inteligente.”



## **Certificaciones:** madera de bosques sostenibles

La Cadena de Custodia certifica el recorrido de las materias primas desde el bosque hasta el consumidor/cliente, incluyendo todas las etapas del proceso, es decir, garantiza al cliente que los productos que adquiere están fabricados con materiales provenientes de bosques gestionados de forma sostenible.

Esta garantía se materializa a través de los certificados PEFC y FSC, que afectan a la fabricación y comercialización de los productos derivados de la madera.



# Superpan

## muebles e interiorismo

|                          |    |                   |    |
|--------------------------|----|-------------------|----|
| Presentación             | 06 | GAMAS DISPONIBLES |    |
| APLICACIONES             |    | Superpan          | 18 |
|                          |    | Gama              |    |
| Mueble                   | 08 | Paquetería        |    |
| Interiorismo             | 08 |                   |    |
| Stand y Expositores      | 09 | Superpan Decor    | 20 |
| Componentes              | 10 | Superpan Natur    | 22 |
| Puertas                  | 11 | Superpan Star     | 24 |
| <hr/>                    |    |                   |    |
| Lacado                   | 12 |                   |    |
| Impresión/ Pintura       |    |                   |    |
| Barnizado sobre melamina |    |                   |    |
| Revestimientos           | 14 |                   |    |
| Postforming              | 16 |                   |    |
| Mecanizado caras         | 17 |                   |    |
| Curvados                 | 17 |                   |    |

FICHAS TÉCNICAS /  
RECOMENDACIONES  
GENERALES / NORMAS Y  
CERTIFICACIONES

25





# Nuevos tiempos Nuevas soluciones

## superPan®

patent nº 99966972.4



Gracias a su versatilidad y su facilidad de adaptación a múltiples aplicaciones, el Superpan es hoy en día la elección de numerosos fabricantes de muebles e interioristas. Esta nueva generación de madera técnica les brinda no solo unos estándares de calidad superiores sino una optimización de los recursos y una rentabilidad superior.

Los muebles fabricados en Superpan ofrecen una ventaja competitiva para el cliente frente a otras alternativas tradicionales: la garantía de un material con una calidad y unas prestaciones superiores. Esto implica una mayor longevidad del producto terminado.

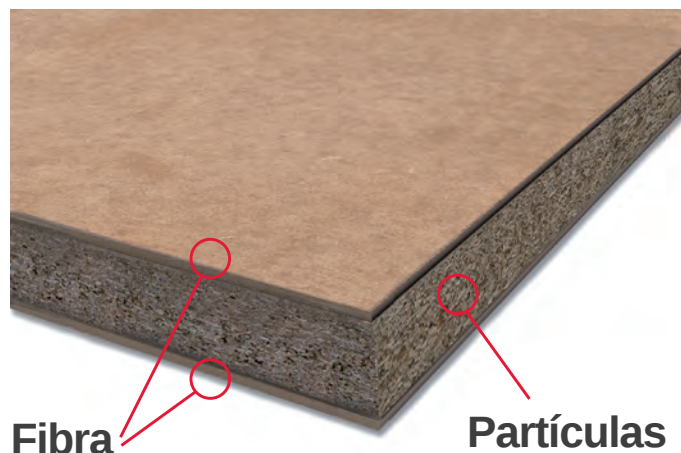
### Producto exclusivo y patentado

Una nueva generación de madera técnica fabricada por Finsa mediante un proceso de prensado en continuo.

Un producto innovador y exclusivo protegido por patente nº 99966972.4 (European Patent Office)

### Una estructura especial

Superpan es un tablero innovador con una composición única diferente al resto de tableros convencionales existentes en el mercado. Gracias a sus características físicas y sus propiedades mecánicas únicas, el Superpan representa una solución ideal en numerosas aplicaciones en el sector del mobiliario y la decoración.



Fibra

Partículas



“La madera técnica de segunda generación: coste y propiedades técnicas unidos en un tablero innovador.”



Perfección de corte



La capa externa, ofrece una superficie lisa y compacta de fibra ideal para cualquier tipo de recubrimiento o pintura aplicada directamente. La calidad del acabado final es perfecto.



Gracias a sus elevadas prestaciones físico-mecánicas, el Superpan ofrece una respuesta excelente en las situaciones de carga más exigentes.



Además, permite alcanzar soluciones eficaces y rentables cumpliendo con las especificaciones necesarias.



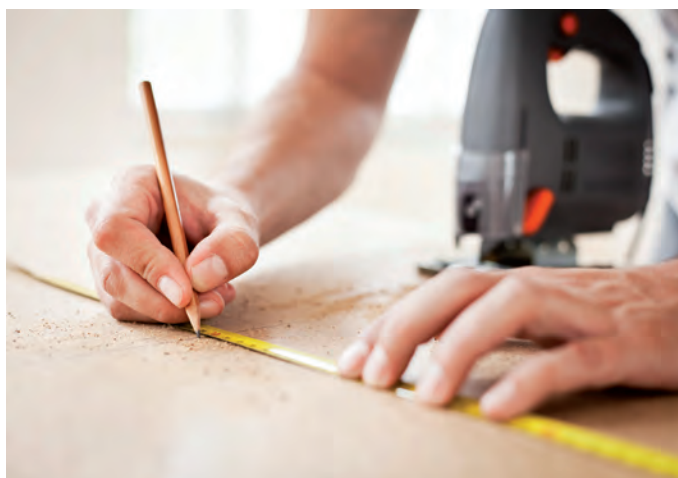
Excelente comportamiento a la fijación de tornillos, clavos y herrajes.



Elevada resistencia al impacto. Esto evita marcas, deformaciones o daños superficiales.



Baja absorción superficial gracias a las propiedades de la capa externa en fibra de alta densidad.



# Superpan

## Aplicaciones

### Muebles

La gama **SuperPan** ofrece múltiples soluciones para la fabricación de muebles. Gracias a sus propiedades superiores y únicas, este tablero exclusivo ofrece la posibilidad a industriales del sector del mobiliario de lograr soluciones técnicas mejoradas, con el objetivo de aumentar la eficacia de los procesos de fabricación y de obtener una mayor rentabilidad.



### Interiorismo

Tanto desnudo para un proceso posterior de pintura o recubrimiento, como melaminizado o rechapado, el **Superpan** abre unas nuevas perspectivas y unas amplias posibilidades creativas en este ámbito.

Las propiedades especiales y sobre todo su gran versatilidad hacen del **Superpan** un producto de referencia en el sector de la decoración de interiores. Una vez descubierto su enorme potencial, podrá dar rienda suelta a su creatividad aprovechando las posibilidades infinitas que le puede brindar este innovador producto.



### Stands y Expositores

La superficie del **Superpan**, apta tanto para pintar directamente, imprimir o recubrir, permite el desarrollo de proyectos de calidad única al mismo tiempo que permite un ahorro de costes importante en relación a otras soluciones tradicionales.

Por otra parte, las elevadas propiedades mecánicas del **Superpan** son un argumento clave cuando se trata de darle al producto un uso estructural (mezzaninas, pasillos, suelo, panelado,...)

# Superpan

## Aplicaciones



## Componentes

La alta resistencia al impacto de la superficie lisa en fibra convierte al **Superpan** en un producto adecuado para la fabricación de diversos componentes de muebles tales como encimeras de cocina, baldas, tapas de mesa de oficina,...

Las encimeras de cocina fabricadas en **Superpan Top** proporcionan al producto final una resistencia adicional al impacto y una calidad superficial duradera.



### Puertas

Tanto en espesores medios para los marcos y bastidores como en espesores gruesos para las puertas, el **Superpan** aporta a los fabricantes de puertas nuevas posibilidades y recursos para lograr productos técnicamente más avanzados a costes mucho más competitivos.

El **Superpan Top** (caras en fibra de aproximadamente 4 mm) es un producto especialmente indicado para esta aplicación ya que permite mecanizar directamente en la superficie.

# Superpan Lacado

## Superpan Plus

El **Superpan Plus** es el producto de la gama **Superpan** especialmente desarrollado para aplicaciones de lacado, barnizado e impresión.

Sus caras compactas y lisas en fibra de madera complementadas con un delicado lijado de grano fino permiten la obtención de la superficie ideal para estas aplicaciones.

Con el **Superpan Plus** nuevas posibilidades están ahora disponibles en este ámbito de aplicación. Los resultados lo demuestran: el **Superpan Plus** es una alternativa más competitiva que mejora la rentabilidad del producto final.

- Proceso de lacado en superficie igual al de un MDF.
- Aplicando un canto barnizable ofrece un acabado perfecto.
- Excelente estabilidad dimensional después del lacado.
- Comportamiento al envejecimiento superficial a lo largo del tiempo superior al presentado por un aglomerado de partículas y similar al de un tablero MDF.
- La reducida absorción superficial ofrece un ahorro notable en pintura (fondo).



## IMPRESIÓN

Las propiedades superficiales de este producto lo convierten en la solución ideal para varios tipos de impresión. Impresión en línea de rodillos para componentes de mueble (costados, paneles, fondos de cajón), impresión digital en la fabricación de displays y soportes publicitarios.



### BARNIZADO SOBRE MELAMINA

Especialmente indicado para los acabados más exigentes como el brillo y alto brillo. Para barnizar sobre melamina disponemos del Superpan Decor en 3 opciones:

- Superpan Decor,
- Superpan Decor Barnizable
- Superpan FAB

Consulte a nuestro departamento comercial sobre la solución que mejor se adapta a su proceso de fabricación.

### PINTURA

El **Superpan Plus** es también un producto apto para ser pintado directamente ofreciendo un acabado de calidad superior (para aplicaciones como la decoración y el interiorismo, stands de feria,...)

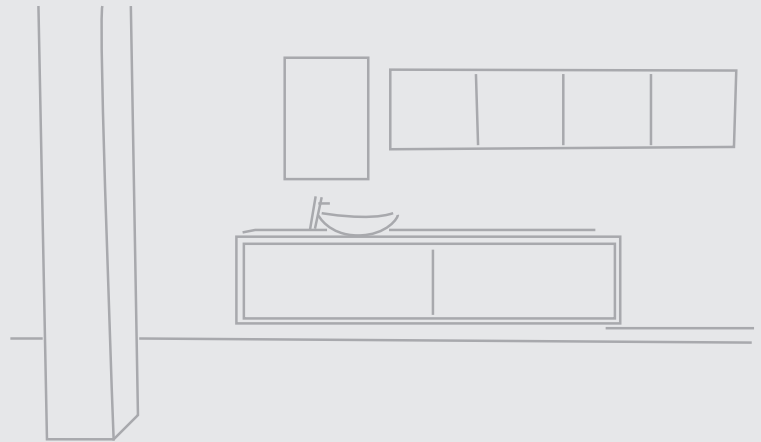
# Superpan Recubrimiento

## Recubrimiento

El Superpan es un tablero adecuado para ser recubierto con la mayoría de films decorativos. Cabe destacar la calidad del resultado final en las condiciones exigentes como en recubrimientos con films de espesor reducido o en aplicaciones de alto brillo.

PRINCIPALES RECUBRIMIENTOS DEL Superpan:

- HPL
- CPL
- FINISH FOIL
- PVC
- PET
- MELAMINA
- CHAPA DE MADERA





La capa de fibra en las caras hace posible que el aspecto de la superficie se mantenga estable y en perfectas condiciones a lo largo del tiempo evitando el efecto llamado "piel de naranja".

Los tableros **Superpan** recubiertos ofrecen unas propiedades mecánicas superiores. Además, el excelente comportamiento de este soporte en lo relativo a la mecanización (corte, taladro,...) permite lograr productos finales con un acabado de mejor calidad.

La estabilidad dimensional del Superpan lo diferencian también de la mayoría de los tableros disponibles en el mercado. Este aspecto es especialmente importante a la hora de elegir un tablero para recubrir.

# Superpan

## Mecanizado especial

### Postforming

#### Superpan Plus

Este innovador tablero permite soluciones de postformado con radios reducidos directamente sobre el tablero desnudo o con recubrimiento de melamina:

#### Postformado desnudo

**Superpan Plus** permite el postformado directo sobre la capa de fibra de madera con las líneas de postformado habituales. Después de postformada la pieza estará lista para lacar o recibir cualquier otro tipo de recubrimiento.

#### Postformado sobre melamina

El **Superpan Plus Decor** permite el postformado directo sin la necesidad de utilización de papel barrera. Esta ventaja permite una notable reducción de costes.



## Mecanizado en caras

### Superpan Top

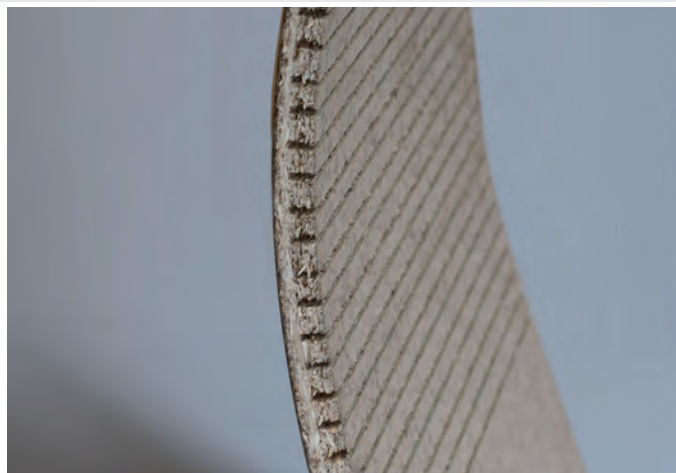
Esta gama especial de **Superpan** amplía el potencial de este tablero permitiendo, gracias a los 4 mm de fibra en las capas externas, la mecanización directa en las caras del producto.

El **Superpan Top** es una solución ideal para la fabricación de puertas de paso, encimeras o cualquier otro componente o aplicación en la que sea necesario un tablero grueso y con un espesor de fibra superior en las caras.

## Curvado

### Superpan Plus

El **Superpan Plus** tiene una estructura perfecta para realizar paneles curvados. Gracias a la técnica del ranurado en la contracara el **Superpan Plus** se convierte en un tablero altamente flexible apto para recubrir o revestir elementos curvos (columnas, barras, mostradores,...)



# Gama

## Superpan Std.



Ideal para aplicaciones generales

## Superpan hidrófugo



Alta resistencia a los efectos de la humedad

## Superpan E-Z



Tablero con muy baja emisión de formaldehído.

Certificado CARB (fase 2).

## Superpan Plus



Ideal para :

- Lacado
- Pintura
- Impresión
- Postforming
- Alta resistencia a cargas exigentes

## Superpan TOP



Caras de 4 mm: ideal para los procesos de mecanizado.

- Puertas,
- Encimeras
- Mecanizado en caras
- ...

## Superpan Star



Especialmente indicado para aplicaciones que requieran ligereza sin perder prestaciones respecto al aglomerado.

[Ver página 24](#)

Paqueteria

Gama por paqueteria en calidad estándar. Para cualquier otras calidades, formato o espesor consultar con nuestra red comercial.

|                    | Medida (mm) | Espesor (mm) |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |
|--------------------|-------------|--------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|                    |             | 8            | 10 | 12 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 22 | 25 | 28 | 30 |
| Superpan Std.      | 2440x1220   | x            | x  | x  | x  | x  |    | x  | x  | x  | x  |    | x  |
|                    | 2440x2100   |              |    |    |    | x  |    |    | x  |    |    |    |    |
|                    | 2500x1830   | x            | x  | x  | x  | x  |    | x  | x  | x  | x  | x  | x  |
|                    | 2650x2100   | x            | x  |    |    | x  |    |    | x  | x  | x  |    | x  |
|                    | 2850x2100   |              |    |    |    | x  |    | x  | x  |    |    |    |    |
|                    | 3050x1300   |              |    |    |    |    | x  | x  |    |    |    |    |    |
|                    | 3050x1220   |              |    |    | x  |    |    | x  |    |    |    |    |    |
|                    | 3660x2100   |              |    |    |    | x  |    | x  | x  |    | x  |    |    |
|                    | 2750x1830   |              | x  | x  | x  | x  |    | x  | x  | x  | x  | x  | x  |
|                    | 2750x2100   |              |    |    | x  | x  |    | x  | x  |    |    |    |    |
|                    | 3050x1300   |              |    |    | x  |    |    | x  |    |    |    |    |    |
| Superpan Hidrófugo | 2440x1220   |              |    |    |    | x  |    |    | x  |    |    |    |    |
|                    | 2750x1830   |              |    |    |    | x  |    |    | x  |    |    |    |    |

# Gama Superpan Decor



## La melamina en su máximo esplendor

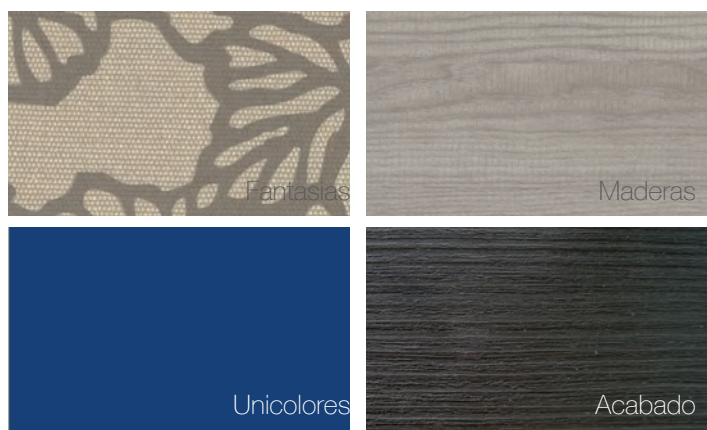
Superpan Decor aporta una ventaja competitiva importante en diversos ámbitos de aplicación ya que gracias a sus características técnicas, representa una alternativa diferenciadora en numerosos proyectos.

## Gama disponible

Una amplia gama de unicolores, fantasías, maderas y acabados aportan al Superpan el complemento necesario para que sea reconocido como un tablero de referencia en las melaminas.

Consultar gama completa de melaminas en [www.finsa.com](http://www.finsa.com)

| Medida (mm) |           | Espesor (mm) |    |    |    |    |
|-------------|-----------|--------------|----|----|----|----|
|             |           | 10           | 16 | 18 | 19 | 30 |
| Estándar    | 2440x1220 | x            | x  |    | x  | x  |
|             | 2440x2100 |              | x  |    | x  |    |
|             | 2850x2100 | x            | x  | x  | x  |    |
| Hidrófugo   | 2440x1220 |              | x  |    | x  |    |





Calidad de corte



Calidad superficial



Pruebas de resistencia a la flexión en laboratorio

## Principales ventajas



### PERFECCIÓN DE CORTE

Limpeza de corte y mecanizado perfecto, reduciendo notablemente el esportillado.

Elimina el efecto de telegrafado de partícula en la superficie, sobre todo visible en acabados con más brillo.



### AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Incremento velocidad de corte



### GAMA DE DISEÑOS

Amplia gama de recubrimientos: disponible en toda la gama de diseños de Finsa...  
[www.finsa.com](http://www.finsa.com)



### ELEVADA RESISTENCIA

La elevada resistencia a la flexión de este tablero innovador permite sustituir un tablero de aglomerado por Superpan de menor espesor garantizando la misma resistencia.



### REDUCCIÓN DE COSTES

Alarga la vida útil de las herramientas de trabajo (especialmente en sierras de corte, brocas,...).

# Gama Superpan Natur



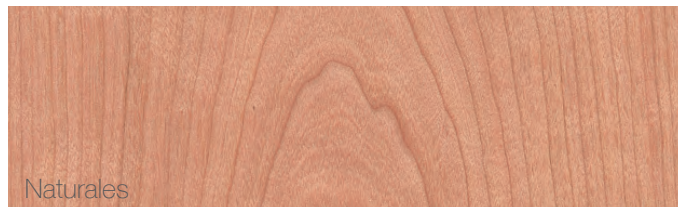
## Rechapado perfecto

El Superpan como soporte para recubrir con chapa de madera natural se evidencia a la hora de mecanizarlo proporcionando acabados perfectos.

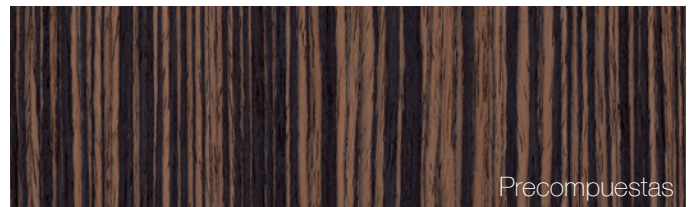
## Gama disponible

Superpan es un soporte ideal para recubrimiento con todas las chapas de madera, incluso las mas claras ó de espesores reducidos. Ofrecemos una amplia gama de chapas procedentes de todo el mundo. Nuestra colección evoluciona constantemente incorporando nuevas especies con el fin de adaptarse a la últimas tendencias.

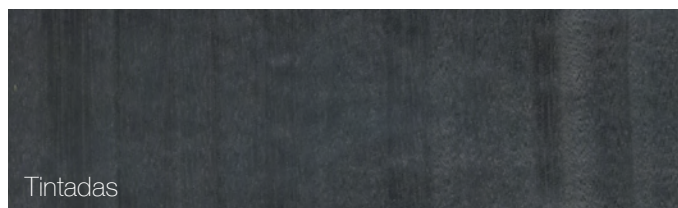
Consultar gama completa de chapas en [www.finsa.com](http://www.finsa.com)



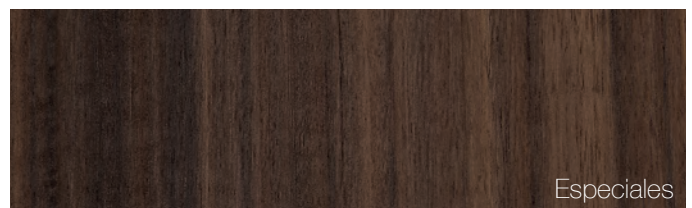
Naturales



Precompuestas



Tintadas



Especiales



## Principales ventajas



### PERFECCIÓN DE CORTE

Limpeza de corte y mecanizado perfecto, reduciendo notablemente el esportillado.



### ELEVADA RESISTENCIA

La elevada resistencia a la flexión de este tablero innovador permite sustituir un tablero de aglomerado por Superpan de menor espesor garantizando la misma resistencia.



### PERFECCIÓN DE UNIÓN

Juntas, uniones, ingletes perfectos



### GAMA DE CHAPAS

Amplia gama de chapas: disponible en toda la gama de diseños de Finsa... [www.finsa.com](http://www.finsa.com)



### AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD

Incremento velocidad de corte



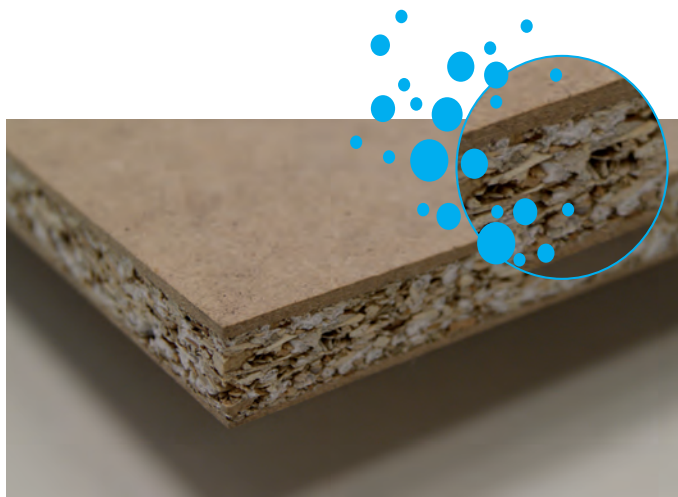
### REDUCCIÓN DE COSTES

Alarga la vida útil de las herramientas de trabajo (especialmente en sierras de corte, brocas,...).

# Superpan Star

## Solución ligera

**Novedad**  
exclusiva



### La ligereza también es calidad

Fruto de nuestro carácter innovador y orientación al mercado, hemos constatado la necesidad de corresponder a las tendencias del mueble y decoración conjugando espesores altos con características de producto y peso.

Nuestra respuesta es el Superpan Star. Con este producto ya es posible conjugar ligereza y calidad.

Con un 30% menos de peso, el Superpan Star presenta propiedades físico-mecánicas al nivel de un aglomerado ofreciendo nuevas soluciones ligeras, versátiles y técnicamente eficaces.

Superpan Star combina la ligereza con las propiedades más importantes del Superpan (superficie en fibra apta para lacado ó recubrimientos, calidad de corte) convirtiéndole en un producto versátil y que se adapta a múltiples aplicaciones.

- Recubrimiento y procesamiento como en un Superpan Estándar.
- Productos finales con la misma calidad y menos peso
- Facilidad de mecanizado.
- Mejor en la Manipulación
- Reducción de coste transporte

### Aplicaciones del producto

- Frentes lacados / recubiertos
- Tapas de mesa
- Encimeras
- Puertas
- Componentes de mueble en espesores altos
- Muebles

### Características técnicas

- 30% menos de densidad que el Superpan
- Propiedades físico-mecánicas de un aglomerado.
- Mantiene las propiedades superficiales de un Superpan.

# Superpan

## Información técnica

Estos datos técnicos son orientativos. Debido al continuo desarrollo del producto y de las normas por las cuales se rige algunos parámetros pueden sufrir modificaciones. Consultar información actualizada en [www.finsa.com](http://www.finsa.com)



# Superpan Std.

## Ficha técnica

Superpan STD.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

| TEST                                | PROPIEDAD                                  | ESPESOR (mm) |       |       |       |       |       | UNIDADES |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|
|                                     |                                            | 8/13         | 13/20 | 20/25 | 25/32 | 32/40 | 40/44 |          |
| EN 323                              | Densidad <small>(dato orientativo)</small> | 700-650      | 630   | 610   | 610   | 600   | 560   | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                           | 0,40         | 0,35  | 0,30  | 0,25  | 0,20  | 0,20  | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión                      | 14           | 14    | 13    | 12    | 11    | 10    | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad                      | 2200         | 2100  | 1800  | 1500  | 1300  | 1150  | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial                       | >0,8         |       |       |       |       |       | N/mm²    |
| EN 322                              | Humedad                                    | 8+/-3        |       |       |       |       |       | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1         | <8,0         |       |       |       |       |       | mg/100g  |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                            |              |       |       |       |       |       |          |
| EN 324-1                            | Espesor                                    | ± 0.30       |       |       |       |       |       | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                           | ± 5          |       |       |       |       |       | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                                 | ± 2          |       |       |       |       |       | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                         | +/-1,5       |       |       |       |       |       | mm/m     |

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea **EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) -Requisitos para las propiedades mecánicas especificadas.**

Superpan cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

La Calidad del Superpan está amparada por el Sello de Calidad de ATIM: 2-4-05 y 2-5-04.

# Superpan Hidrófugo

## Ficha técnica

### Superpan HIDRÓFUGO

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

| TEST                                | PROPIEDAD                                                                                          | ESPESOR (mm) |        |       |       |       | UNIDADES |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------|-------|-------|-------|----------|
|                                     |                                                                                                    | 8/13         | 13/20  | 20/25 | 25/32 | 32/40 |          |
| EN 323                              | Densidad (dato orientativo)                                                                        | 765-720      | 700    | 680   | 680   | 680   | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                                                                                   | 0,45         | 0,45   | 0,40  | 0,35  | 0,30  | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión                                                                              | 28           | 25     | 23    | 20    | 18    | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad                                                                              | 3000         | 2800   | 2600  | 2400  | 2200  | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial                                                                               | >0,8         | >1,0   |       |       |       | N/mm²    |
| EN 382-1                            | Absorción superficial (ambas caras)                                                                | >150         |        |       |       |       | mm       |
| EN 322                              | Humedad                                                                                            | 8+/-3        |        |       |       |       | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1                                                                 | <8.0         |        |       |       |       | mg/100g  |
| EN 317                              | Hinchamiento en agua 24h                                                                           | 14           | 14     | 13    | 13    | 12    | %        |
| EN 321 / EN 317                     | Test de envejecimiento acelerado (opción 1).<br>Hinchamiento despues del ensayo ciclico (v313)     | 14           | 13     | 12    | 12    | 11    | %        |
| EN 321 / EN 319                     | Test de envejecimiento acelerado (opción 1).<br>Tracción interna después del ensayo cíclico (V313) | 0,15         | 0,13   | 0,12  | 0,10  | 0,09  | N/mm2    |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                                                                                    |              |        |       |       |       |          |
| EN 324-1                            | Espesor                                                                                            |              | ± 0.30 |       |       |       | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                                                                                   |              | ± 5    |       |       |       | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                                                                                         |              | ± 2    |       |       |       | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                                                                                 |              | +/-1,5 |       |       |       | mm/m     |

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P3 definida en la norma europea **EN 312:2003, Tabla 4 y 5. -Tableros no estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P3)-** Requisitos para las propiedades mecánicas y de hinchazón especificadas. Requisitos para la resistencia a la humedad (Opción 1).

Superpan RESISTENTE A LA HUMEDAD cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

# Superpan E-Z

## Ficha técnica

### Superpan E-Z

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

| TEST                                | PROPIEDAD                                  | ESPESOR (mm) |        |       |       |      | UNIDADES |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------|-------|-------|------|----------|
|                                     |                                            | 8/12         | 15/19  | 22/25 | 28/30 | 30   |          |
| EN 323                              | Densidad <small>(dato orientativo)</small> | 700-650      | 630    | 610   | 610   | 590  | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                           | 0,40         | 0,35   | 0,30  | 0,25  | 0,20 | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión                      | 14           | 14     | 13    | 12    | 11   | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad                      | 2200         | 2100   | 1800  | 1500  | 1300 | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial                       | >0,8         |        |       |       |      | N/mm²    |
| EN 382-1                            | Absorción superficial (ambas caras)        | >150         |        |       |       |      | mm       |
| EN 322                              | Humedad                                    | 8+/-3        |        |       |       |      | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1         | ≤3           |        |       |       |      | mg/100g  |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                            |              |        |       |       |      |          |
| EN 324-1                            | Espesor                                    |              | ± 0.30 |       |       |      | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                           |              | ± 5    |       |       |      | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                                 |              | ± 2    |       |       |      | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                         |              | +/-1,5 |       |       |      | mm/m     |

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea **EN 312:2003**, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecanicas especificadas.

Superpan E-Z cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

Superpan E-Z cumple con la fase 2 de emisión de formaldehído (0.09ppm) y dispone de certificado de conformidad CARB nº 07/PB/008/TPC-15

La Calidad del Superpan E-Z está respaldada por los Sellos de Calidad de ATIM: 2-4-05 y 2-5-04.

# Superpan Plus

## Ficha técnica

### Superpan PLUS

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

| TEST                                | PROPIEDAD                                  | ESPESOR (mm) |        |       |       |       | UNIDADES |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|--------------|--------|-------|-------|-------|----------|
|                                     |                                            | 8/13         | 13/20  | 20/25 | 25/32 | 32/40 |          |
| EN 323                              | Densidad <small>(dato orientativo)</small> | 745-700      | 680    | 660   | 660   | 660   | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                           | 0,40         | 0,35   | 0,30  | 0,25  | 0,20  | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión                      | 20           | 19     | 18    | 17    | 16    | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad                      | 2700         | 2600   | 2300  | 2000  | 1800  | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial                       | >0,8         | >1,0   |       |       |       | N/mm²    |
| EN 382-1                            | Absorción superficial (ambas caras)        | >150         |        |       |       |       | mm       |
| EN 322                              | Humedad                                    | 8+/-3        |        |       |       |       | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1         | <8.0         |        |       |       |       | mg/100g  |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                            |              |        |       |       |       |          |
| EN 324-1                            | Espesor                                    |              | ± 0.30 |       |       |       | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                           |              | ± 5    |       |       |       | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                                 |              | ± 2    |       |       |       | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                         |              | +/-1,5 |       |       |       | mm/m     |

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran la clasificación P2 definida en la norma europea **EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2) - Requisitos para las propiedades mecanicas especificadas.**

Superpan PLUS cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003.

La Calidad del Superpan PLUS está amparada por el Sello de Calidad de ATIM: 2-4-05 y 2-5-04.

# Superpan TOP

## Ficha técnica

### Superpan TOP

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

| TEST                                | PROPIEDAD                          | ESPESOR (mm) |       | UNIDADES |
|-------------------------------------|------------------------------------|--------------|-------|----------|
|                                     |                                    | 25-32        | 32-40 |          |
| EN 323                              | Densidad (dato orientativo)        | 680          | 680   | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                   | 0,30         | 0,25  | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión              | 25           | 23    | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad              | 2500         | 2300  | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial               | >0,8         | >0,8  | N/mm²    |
| EN 322                              | Humedad                            | 8+/-3        | 8+/-3 | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1 | ≤8,0         | ≤8,0  | mg/100g  |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                    |              |       |          |
| EN 324-1                            | Espesor                            | ± 0,30       |       | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                   | ± 5          |       | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                         | ± 2          |       | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                 | +/-1,5       |       | mm/m     |

Superpan TOP cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea **EN 312:2003**.

# Superpan Star

## Ficha técnica

### Superpan STAR

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

| TEST                                | PROPIEDAD                           | ESPESOR (mm) |       |       |       | UNIDADES |
|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------|-------|-------|-------|----------|
|                                     |                                     | 16/20        | 20/25 | 25/32 | 32/40 |          |
| EN 323                              | Densidad (dato orientativo)         | 500          | 500   | 450   | 450   | kg/m³    |
| EN 319                              | Tracción interna                    | 0,35         | 0,30  | 0,25  | 0,20  | N/mm²    |
| EN 310                              | Resistencia a flexión               | 11           | 10,5  | 9,5   | 8,5   | N/mm²    |
| EN 310                              | Módulo de elasticidad               | 1600         | 1500  | 1350  | 1200  | N/mm²    |
| EN 311                              | Tracción superficial                | >0,8         |       |       |       | N/mm²    |
| EN 382-1                            | Absorción superficial (ambas caras) | >150         |       |       |       | mm       |
| EN 322                              | Humedad                             | 8+/-3        |       |       |       | %        |
| EN 120                              | Contenido en formaldehído Clase E1  | <8.0         |       |       |       | mg/100g  |
| TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES |                                     |              |       |       |       |          |
| EN 324-1                            | Espesor                             | +/- 0,3      |       |       |       | mm       |
| EN 324-1                            | Longitud y ancho                    | +/- 5        |       |       |       | mm/m     |
| EN 324-2                            | Escuadrado                          | +/- 2        |       |       |       | mm/m     |
| EN-324-2                            | Rectitud del borde                  | +/- 1,5      |       |       |       | mm/m     |

Estos valores físico-mecánicos cumplen con la clasificación P2 definida en la norma europea **EN 312:2003, Tabla 3. -Tableros para aplicaciones de interior (incluyendo mobiliario) para utilización en ambiente seco (Tipo P2)-Requisitos para las propiedades mecanicas especificadas.**

Superpan STAR cumple con los requisitos de Clase E1 (analizado según EN 120) definidos en la Norma Europea EN 312:2003. Calidad de ATIM: 2-4-05 y 2-5-04.Calidad de ATIM: 2-4-05 y 2-5-04.

# Superpan

## Posibilidades de producción

### Superpan

POSIBILIDADES DE PRODUCCIÓN (en mm)

| Ancho mínimo | Ancho máximo | Largo mínimo | Largo máximo | Espesores |
|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------|
| 1830         | 2650         | 3660         | 5700         | 8 a 12    |
|              |              | 3050         |              | 13 a 19   |
|              |              | 3660         |              | 20 a 40   |

### GAMA ESTÁNDAR

#### Superpan Std.



Ideal para aplicaciones generales

#### Superpan Plus



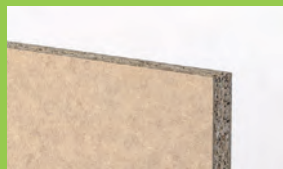
Ideal para aplicaciones de alta exigencia en la superficie (lacado, pintura o impresión) y para aplicaciones de postforming.

### Superpan hidrófugo



Alta resistencia a los efectos de la humedad

### Superpan E-Z



Tablero con muy baja emisión de formaldehído.

Certificado CARB (fase 2).

### Superpan Star



Especialmente indicado para aplicaciones que requieran ligereza.

### Superpan Top



Caras de 4 mm: ideal para los procesos de mecanizado

# Recomendaciones específicas

## RECOMENDACIONES DE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN.

Superpan debe transportarse y almacenarse con cuidado, en pilas compactas y descansando sobre una base plana apropiada. Verifique que los tacos están colocados en la misma posición y alineados para evitar la deformación del tablero. Recomendamos mantener Superpan en su embalaje original, siempre en un lugar seco, protegido del contacto con el suelo, muros y humedades.

- Los tableros deberán almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
- Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% de humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
- En ningún caso podrá existir contacto directo con el agua.
- Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

Se recomienda prestar especial atención a los golpes secos y laterales o a las caídas del tablero al suelo, ya que puede verse dañado en su interior.

- No se recomienda apilar a más de 4 alturas.
- Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.
- No respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación, puede provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

## RECOMENDACIONES DE CORTE, MECANIZADO, TALADRADO, ENCOLADO Y CANTEADO.

Los procesos de corte, mecanizado y canteado son similares en cuanto a condiciones de trabajo (velocidad, presión, temperatura) a los habituales. Los cantos deben ser protegidos contra los golpes, choques, desgaste y humedades. Recomendamos usar cantos con mayor dureza

(por ejemplo PVC o ABS), chapa de madera o estratificado, perfiles metálicos o plásticos. Una vez sea procesado, es fundamental que el producto final esté correctamente aislado y sellado en los cuatro cantos para evitar hinchamiento.

# Certificaciones

## NORMAS Y CERTIFICACIONES



### PRODUCTO INNOVADOR

Un producto innovador y exclusivo protegido por patente nº 99966972.4 (European Patent Office)



### USO ESTRUCTURAL

Clasificación P5 y P6 definida en la norma europea EN 312:2003, Tabla 7 y 8. -Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P5) y Tabla 9. -Tableros estructurales de altas prestaciones para utilización en ambiente seco (Tipo P6)

Marcado CE según la Norma Europea EN 13986 certificado por AENOR con nº 0099/CPD/A65/0008



### TABLERO HIDRÓFUGO

Norma europea EN 312:2003, Tabla 7 y 8. -Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P5)



### CERTIFICACIONES MEDIOAMBIENTALES

Certificado de gestión Forestal PEFC/1435-00006. PEFC es una entidad independiente, no gubernamental y sin ánimo de lucro, cuyo objetivo es promover la gestión sostenible de los bosques en todo el mundo.



Más info: [www.pefc.org](http://www.pefc.org)

Certificado FSC garantiza al consumidor que los productos forestales proceden de montes aprovechados de forma racional, de acuerdo a los Principios y Criterios del Forest Stewardship Council o Consejo de Administración Forestal.



Más info: [www.fsc-spain.org](http://www.fsc-spain.org)



[www.finsa.com](http://www.finsa.com)



**FINSA**  
*soluciones en madera*

## ESPAÑA

### Alicante

Tel.: +34 965 12 44 99

Fax: +34 965 12 44 09

[sureste@finsa.es](mailto:sureste@finsa.es)

### Canarias

Tel.: +34 981 99 31 00

Fax: +34 981 05 07 05

[canarias@finsa.es](mailto:canarias@finsa.es)

### Santiago de Compostela

Tel.: +34 981 99 31 01

Fax: +34 981 05 07 05

[noroeste@finsa.es](mailto:noroeste@finsa.es)

### Barcelona

Tel.: +34 93 703 81 00

Fax: +34 93 703 81 19

[catalunya@finsa.es](mailto:catalunya@finsa.es)

### La Rioja

Tel.: +34 941 20 35 00

Fax: +34 941 20 39 32

[norte@finsa.es](mailto:norte@finsa.es)

### Sevilla

Tel.: +34 95 502 31 00

Fax: +34 95 444 02 37

[sur@finsa.es](mailto:sur@finsa.es)

### Bizkaia

Tel.: +34 94 625 47 30

Fax: +34 94 625 54 65

[pvasco@finsa.es](mailto:pvasco@finsa.es)

### Madrid

Tel.: +34 91 212 61 00

Fax: +34 91 533 83 43

[centro@finsa.es](mailto:centro@finsa.es)

### Valencia

Tel.: +34 96 120 20 13

Fax: +34 96 121 10 51

[levante@finsa.es](mailto:levante@finsa.es)

## FRANCE DISTRIBUTION

### FINSA FRANCE MORCENX

#### Morcenx

Tel: +33 / 5 58 82 59 00

Fax: +33 / 5 58 07 91 36

[finsafrance@finsa.com](mailto:finsafrance@finsa.com)

## FRANCE INDUSTRIE

### FINSA FRANCE TOURS

#### Saint Avertin

Tel.: + 33 / 2 47 28 06 07

Fax: + 33 / 2 47 27 86 72

[france@finsa.es](mailto:france@finsa.es)

## IRELAND

### FINSA FOREST PRODUCTS

#### Scariff

Tel.: + 353 / (0) 61 64 04 09

Fax: + 353 / (0) 61 92 11 29

[commercial-ffp@finsa.es](mailto:commercial-ffp@finsa.es)

## ITALIA

### FINSA ITALIA

#### Monticello d'Alba

Tel.: + 39 / 0173 64607

Fax: + 39 / 0173 64698

[italia@finsa.es](mailto:italia@finsa.es)

## HOLLAND

### FINSA BV

#### Viissingen

Tel.: + 31 / 118 47 12 22

Fax: + 31 / 118 47 24 00

[holland@finsa.es](mailto:holland@finsa.es)

## POLSKA

### FINSA POLSKA

#### Gdynia

Tel.: + 48 (0) 58 6273200

Fax: + 48 (0) 58 6273209

[polska@finsa.es](mailto:polska@finsa.es)

## PORTUGAL

### LUSO FINSA

#### Perafita-Matosinhos

Tel.: + 351 / 22 5574080

Fax: + 351 / 22 5574089

[luso@finsa.es](mailto:luso@finsa.es)

## U.A.E.

### FINSA MIDDLE EAST

#### Dubai

Tel.: +971 4 886 5110

Fax: +971 4 886 5112

[finsame@finsa.es](mailto:finsame@finsa.es)

## UNITED KINGDOM

### FINSA UK

#### Merseyside

Tel.: + 44 / 151 651 2400

Fax: + 44 / 151 651 2405

[uk@finsa.es](mailto:uk@finsa.es)

## EXPORT

### Santiago de Compostela

Tel.: + 34 / 981 05 00 33

Fax: + 34 / 981 05 07 06

[export@finsa.es](mailto:export@finsa.es)